



POLIKAST VERNICE SOVRASTAMPA LUCIDA

Codice A31139891NF005

DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice di sovrastampa a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

Questa vernice è particolarmente adatta nelle applicazioni che richiedono una finitura lucida.

Adatta per la stampa con macchine serigrafiche piane.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta, carta plastificata, PVC flessibile e rigido PP, PE, PES, NG
Fili/cm	Da 120 a 165
Emulsione	- ZERO - IN SV PLUS VIOLA - ZERO - IN SR-V
Racila	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ
Diluanti	DILUENTE REATTIVO 100-900 (codice A31810090000...) Max. 10%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001) Max. 5%
Promotore d'adesione	PROMOTORE DI ADESIONE 1534 (codice A318106835001) Max. 5%
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	5 Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Buona lucidità
- Bassa scivolosità
- Buona adesione su carta plastificata
- Ottima stampabilità

PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

La vernice è pronta all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 10% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 80-90 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Per migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Si consiglia l'applicazione con macchine piane e non a cilindro.

Screen Printing Inks

**NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE**

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.